



Frostschutzkonzentrat, SAP Nr. 2119.3757

Technisches Datenblatt

1. Eigenschaften und Einsatz

Das Frostschutzkonzentrat ist ein hochwertiges Frost- und Korrosionsschutzmittel auf der Basis von Ethylenglykol mit Zusätzen die wirksam vor Korrosion und Ablagerungen schützen. Das Konzentrat ist nitrit-, amin- und phosphatfrei. Geeignet für Gusseisen und Aluminiummotoren. Bei der Verdünnung darf eine Konzentration von 33% in Wasser nicht unterschritten werden. Das verwendete Wasser muss sauber und nicht allzu hart sein (max. 20°dh oder 35°dh, max. 100 mg/l Chlorid und Sulfat).

Dosierung für den Winterbetrieb : bis -18°C: 33% Frostschutzkonzentrat + 67% Wasser (1 Teil + 2 Teile)
 bis -37°C: 50% Frostschutzkonzentrat + 50% Wasser (1 Teil + 1 Teil)

2. Leistungsniveau / erfüllte Anforderungen

- MB 325.0, MB 326.0
- VW TL 774-C, VW G 11
- IVECO 18-1830
- MTU MTL 5048
- MAN 324 Typ NF
- Liebherr LH-00-COL3A
- DEUTZ DQC CA-14
- ASTM ASTM D3306 / D4985

3. Spezifikationswerte (Auswahl)

Eigenschaft	Grenzwert	Typischer Wert	Einheit	Prüfmethode
Farbe	-	Dunkelbaugrün		visuell
Dichte bei 20°C	-	1125	kg/m ³	DIN 51557
Siedepunkt	-	min. 165	°C	ASTM D1120
pH-Wert	-	7.1 – 7.3	-	ASTM D1287
Reservealkalität	-	13 - 15	0.1 N HCl	ASTM D1121

4. Erhältliche Gebinde

Gebinde	SAP-Nummer	Inhalt
Behälter, PE grün (Armee)	2119.3795	5 Liter
Rollsicken-Stahlfass mit Spunden ¾" und 2"***	2000.1348	200 Liter